

ASKE

LISTA CENOWA 2019

Me
bel
UX.

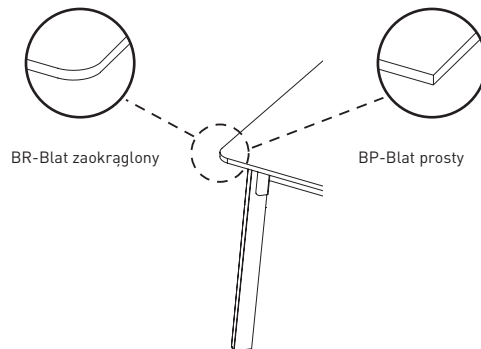
Biurka pojedyncze, stoły konferencyjne oraz biurka wielostanowiskowe typu bench**Blat**

Blat biurka wykonany opcjonalnie z:

- płyty meblowej o grubości 18mm, trójwarstwowej, atestowanej oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm, dwustronnie melaminowanej,
- płyty meblowej o grubości 18mm, trójwarstwowej, atestowanej, oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm, pokrytej niepalującym się laminatem HPL, albo fornirowanej dwustronnie okleiną naturalną.

Blaty występują w wersji bez zaokrągleń oraz z zaokrągleniami R 50mm.

Istnieje możliwość konfigurowania blatów pokrytych melaminą lub laminatem HPL z obrzeżami akcentującymi* ASKE WW, ASKE WN ASKE WB, np. blat KAMIENŃ UPPSALA + obrzeże akcentujące ASKE WW.



Blaty w biurkach pojedynczych wolnostojących i stołach konferencyjnych występują w wersji z 4 narożnikami zaokrąglonymi R 50mm. Błaty biurek wielostanowiskowych typu Bench w standardzie posiadają miejsce na przegrodę.

Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie. Rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż blatu bez uszkodzenia. Wszystkie otwory na śruby i gniazda wykonane są maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

***Dopłata do obrzeża akcentującego.**

Konstrukcja nośna

Konstrukcja nośna biurka stalowa, złożona z:

- 2 szt. - rama nogi wyposażona w dedykowane uchwyty profilowane**
- 2szt. trawersów synchronizujących: w biurku pojedynczym, w przypadku biurek wielostanowiskowych każdy osobny blat ma również 2 trawersy synchronizujące**.

Rama nogi składa się z łącznika poziomego - profil zamknięty 40x30mm - oraz dedykowanych uchwytów profilowanych nóg pionowych wykonanych w technice cięcia laserowego do których, w zależności od zamówienia, dokręcane są nogi drewniane lub metalowe. Płożenie uchwytów względem osi łącznika z przesunięciem rotowanym 45°. Dodatkowo do łącznika poziomego przyspawane dwa zaczepy stalowe w kształcie litery „U” umożliwiające stabilne i solidne połączenie ram nóg z dwoma (biurka pojedyncze) lub czterema (stoły konferencyjne oraz biurka typu bench) trawersami synchronizującymi. Trawersy synchronizujące wykonane ze stali - profil o przekroju 40x25mm.

Elementy stalowej konstrukcji nośnej skręcane za pomocą śrub metrycznych M8 i M6. Wszystkie otwory na śruby wykonane są maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Konstrukcja nośna malowana proszkowo.

****Dopłata do kolorów morze, słońce, kamień oraz grafit.**

Dedykowane uchwyty profilowane przystosowane są do montażu nóg drewnianych oraz metalowych. Istnieje możliwość malowania proszkowo ramy nogi wyposażonej w dedykowane uchwyty profilowane w innym kolorze niż nogi, np. nogi w kolorze słońce, rama z dedykowanymi uchwytami profilowanymi oraz trawersy synchronizujące w kolorze białym.

Nogi biurka

Występują dwa rodzaje nóg:

- Nogi drewniane o przekroju prostokąta 60x40mm i kształcie zwężającym się ku dołowi do rozmiaru 42x40mm;
- Nogi metalowe o przekroju prostokąta 60x40mm proste**;

Nogi drewniane wykonane z litego drewna dębowego lub jesionowego w naturalnym wybarwieniu, zabezpieczone bezbarwnym lakierem. Dodatkowo dębowe nogi drewniane dostępne są w wybarwieniu białym lub czarnym. Powłoki malarskie nóg drewnianych zapewniają estetyczne wykończenie podkreślając naturalne cechy materiału takie jak ustojenie, struktura i rysunek drewna. Krawędzie nóg fazowane 3mm x 45° na całej wysokości, co znacząco wpływa na ich optykę oraz stylistykę. Nogi drewniane wyposażone w gniazda stalowe - inserty. Nogi drewniane połączone z dedykowanymi uchwytyami profilowanymi ramy nogi za pośrednictwem śrub metrycznych, ampułowych M6 wykonanych zgodnie z normą DIN 912 PN-EN ISO 4762 PN 82302.

Nogi metalowe wykonane ze stali, profil zamknięty 60x40mm prosty, krawędzie nogi o promieniu 3mm. Połączenie nóg z dedykowanymi uchwytyami profilowanymi ramy za pomocą śrub metrycznych, ampułowych M6 wykonanych zgodnie z normą DIN 912 PN-EN ISO 4762 PN 82302. Nogi metalowe malowane proszkowo.

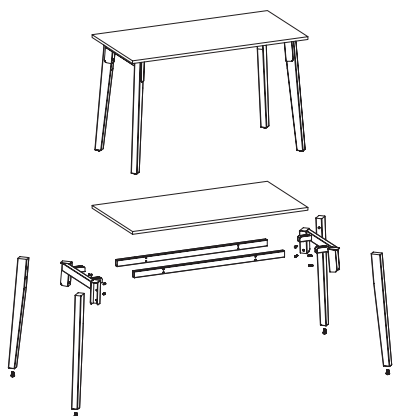
Zewnętrzne nogi drewniane i metalowe pochylone są pod kątem 85° względem podłoża, na którym postawione jest biurko pochylnicze, biurko benchowe, stół konferencyjny i biurko skrzyniowe.

Noga pośrednia biurka benchowego i stołu konferencyjnego jest ustawiona pod kątem 85° względem podłoża, na którym postawione jest biurko lub stół konferencyjny. Dodatkowo noga pośrednia w biurkach typu bench i stołach konferencyjnych jest cofnięta względem krawędzi blatu. Cofnięcie wynosi 25 cm.

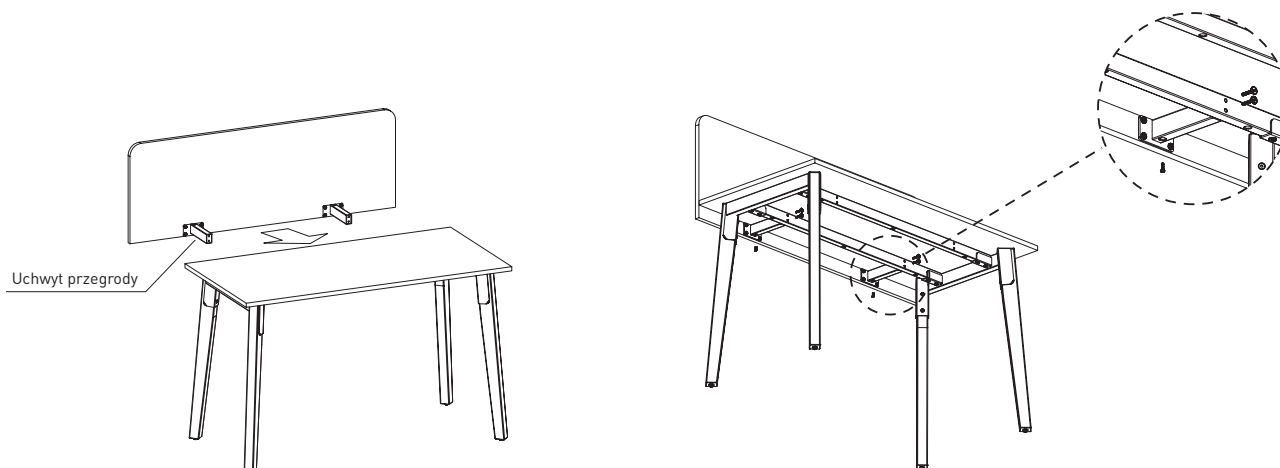
Nogi drewniane i metalowe w dolnej części zaopatrzone w czarne stopki poziomujące, zakres poziomowania 0-10mm.

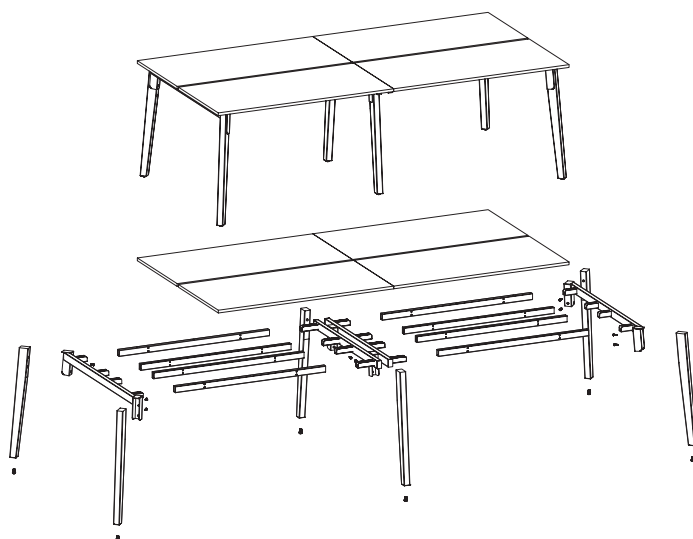
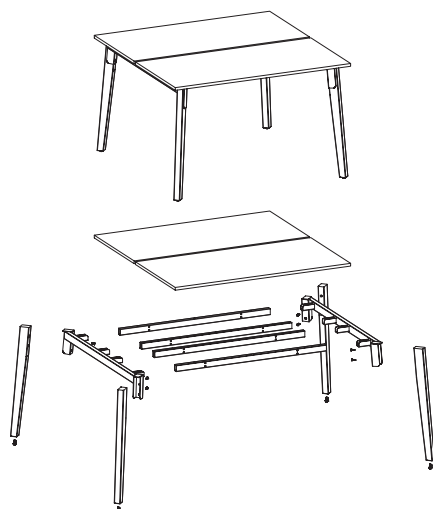
****Dopłata do kolorów morze, słońce, kamień oraz grafit.**

Konstrukcja biurek pojedynczych



Konstrukcja biurka pojedynczego z przegrodą





Biurko skrzynkowe pojedyncze - wolnostojące

Blat

Blat biurka skrzyniowy - skrzynia o wysokości 11,8cm, z zabudowanymi szufladami od strony użytkownika.

Skrzynia blatu wykonana z płyty meblowej o grubości 18mm, trójwarstwowej, atestowanej, oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm, dwustronnie melaminowanej.

Istnieje możliwość konfigurowania blatów pokrytych melaminą z obrzeżami akcentującymi* ASKE WW, ASKE WN ASKE WB, np. blat KAMIEŃ UPPSALA + obrzeże akcentujące ASKE WW.

Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie. Rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż blatu bez uszkodzenia. Wszystkie otwory na śruby i gniazda wykonane są maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

Biurko zaopatrzone w 3 szuflady płytowe poruszane za pośrednictwem prowadnic kulkowych z cichym domykiem.

Korpusy szuflad wykonane z płyty meblowej o grubości 12mm, dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej atestowanej, oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm. Fronty szuflad ozdobnie frezowane - frezy stanowią zarazem uchwyty.

Fronty wykonane opcjonalnie z:

- płyty meblowej o grubości 18mm, trójwarstwowej, atestowanej oklejonej obrzeżem ABS 2mm, dwustronnie melaminowanej
- płyty meblowej o grubości 18mm pokrytej dwustronnie niepalącym się laminatem HPL.

Istnieje możliwość konfigurowania frontów pokrytych melaminą lub laminatem HPL z obrzeżami akcentującymi* ASKE WW, ASKE WN ASKE WB, np. blat KAMIEN UPPSALA + obrzeże akcentujące ASKE WW.

W tylnej części skrzyni blatu znajduje się przestrzeń na kable do której dostęp zapewnia uchylna klapka z ozdobnym frezowaniem. Frez stanowi uchwyt i jednocześnie jest przepustem kablowym.

***Dopłata do obrzeża akcentującego.**

Konstrukcja nośna

Konstrukcja nośna biurka stalowa, złożona z:

- 2 szt. - rama nogi wyposażona w dedykowane uchwyty profilowane**;
- 2 szt. trawersów synchronizujących**;

Rama nogi składa się z łącznika poziomego - profil zamknięty 40x30mm, oraz dedykowanych uchwytów profilowanych nóg pionowych wykonanych w technice cięcia laserowego do których w zależności od zamówienia dokręcane są nogi drewniane lub metalowe. Położenie uchwytów względem osi łącznika z przesunięciem rotowanym 45° .

Dodatkowo do łącznika poziomego przyspawane dwa zaczepy stalowe w kształcie litery „U” umożliwiające stabilne i solidne połączenie ram nóg, z dwoma trawersami synchronizującymi. Trawersy synchronizujące wykonane ze stali o przekroju 40x25mm.

Elementy stalowej konstrukcji nośnej skręcane za pomocą śrub metrycznych M8 i M6. Wszystkie otwory na śruby wykonane są maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Konstrukcja nośna malowana proszkowo.

****Dopłata do kolorów morze, słońce, kamień oraz grafit.**

Dedykowane uchwyty profilowane przystosowane są do montażu nóg drewnianych oraz metalowych.

Istnieje możliwość malowania proszkowo ramy nogi wyposażonej w dedykowane uchwyty profilowane w innym kolorze niż nogi, np. nogi w kolorze słońce, rama z dedykowanymi uchwytami profilowanymi oraz belki synchronizujące w kolorze białym.

Nogi biurka

Występują dwa rodzaje nóg:

- Nogi drewniane o przekroju prostokąta 60x40mm i kształcie zwiężającym się ku dołowi do rozmiaru 42x40mm
- Nogi metalowe o przekroju prostokąta 60x40mm proste**.

Nogi drewniane wykonane z litego drewna dębowego lub jesionowego w naturalnym wybarwieniu, zabezpieczone bezbarwnym lakierem. Dodatkowo dębowe nogi drewniane dostępne są w wybarwieniu białym lub czarnym. Powłoki malarskie nóg drewnianych zapewniają estetyczne wykończenie podkreślając naturalne cechy materiału takie jak ustojenie, strukturę i rysunek drewna. Krawędzie nóg fazowane 3mm x 45° na całej wysokości, co znacząco wpływa na ich optykę oraz stylistykę. Nogi drewniane wyposażone w gniazda stalowe - inserty. Nogi drewniane połączone z dedykowanymi uchwytami profilowanymi ramy nogi za pośrednictwem śrub metrycznych, ampułowych M6 wykonanych zgodnie z normą DIN 912 PN-EN ISO 4762 PN 82302.

Nogi metalowe wykonane ze stali, profil zamknięty 60x40mm prosty, krawędzie nogi o promieniu 3mm. Połączenie nóg z dedykowanymi uchwytami profilowanymi ramy za pomocą śrub metrycznych, ampułowych M6 wykonanych zgodnie z normą DIN 912 PN-EN ISO 4762 PN 82302. Nogi malowane proszkowo.

Nogi drewniane i metalowe w biurku skrzynkowym pochylone są pod kątem 85° względem podłoża, na którym postawione jest biurko.

Nogi drewniane i metalowe w dolnej części zaopatrzone w czarne stopki poziomujące, zakres poziomowania 0-10mm.

****Dopłata do kolorów morze, słońce, kamień oraz grafit.**

Biurko z elektryczną regulacją wysokości blatu

Blat

Blat stołu wykonany opcjonalnie z:

- płyty meblowej o grubości 18mm, trójwarstwowej, atestowanej, oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm, dwustronnie melaminowanej
- płyty meblowej o grubości 18mm, trójwarstwowej, atestowanej, oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm, pokrytej niepalącym się laminatem HPL, albo fornirowanej dwustronnie okleiną naturalną.

Istnieje możliwość konfigurowania blatów pokrytych melaminą lub laminatem HPL z obrzeżami akcentującymi* ASKE WW, ASKE WN ASKE WB, np. blat KAMIEN UPPSALA + obrzeże akcentujące ASKE WW.

Blaty występują w wersji bez zaokrągleń, oraz z zaokrągleniami R 50mm.

Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie. Rozwiązanie to pozwala

na wielokrotny demontaż blatu bez uszkodzenia. Wszystkie otwory na śruby i gniazda wykonane są maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

***Dopłata do obrzeża akcentującego.**

Konstrukcja nośna

Stelaż regulowany elektrycznie w zakresie 600mm wysokości z dwoma silnikami. Nogi stelaża wykonane z profili metalowych o przekroju prostokątnym, lakierowanych proszkowo na kolor biały lub aluminium. Udźwig stelaża maks.120 kg na każdy blat, prędkość unoszenia do 30mm/sek. Poziom hałasu w trakcie unoszenia <43dB. Stelaż przymocowany do blatu za pomocą osadzonych w blacie busol metalowych i śrub. Każdy ze stelaży wyposażony w detektor kolizji oraz system poziomowania synchronizujący unoszenie nóg.

Biurko można wyposażyć w akcesoria dodatkowe: przeloty montowane w blacie, poziome i pionowe tory kablowe itp.

Stopy wykonane z litego drewna dębowego w naturalnym wybarwieniu, zabezpieczone bezbarwnym lakierem. Dodatkowo stopy dostępne są w wybarwieniu białym lub czarnym. Powłoki malarskie zapewniają estetyczne wykończenie podkreślając naturalne cechy materiału takie jak ustojenie, strukturę i rysunek drewna. Krawędzie stóp fazowane 3mm x 45° na całym obwodzie, co znacząco wpływa na ich optykę oraz stylistykę. Stelaż posiada regulację poziomowania w zakresie 10mm.

Uwaga: stelaże biurka z elektryczną regulacją blatu występują w standardzie w kolorze białym i aluminium.

Stoły wysokie H 110cm

Blat

Blat stołu wykonany opcjonalnie z:

- płyty meblowej o grubości 18mm, trójwarstwowej, atestowanej oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm, dwustronnie melaminowanej,
- płyty meblowej o grubości 18mm, trójwarstwowej, atestowanej, oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm, pokrytej niepalącym się laminatem HPL, albo fornirowanej dwustronnie klejną naturalną.

Istnieje możliwość konfiguracji blatów pokrytych melaminą lub laminatem HPL z obrzeżami akcentującymi* ASKE WW, ASKE WN ASKE WB, np. blat KAMIENŃ UPPSALA + obrzeże akcentujące ASKE WW.

Blaty występują w wersji bez zaokrągleń, oraz z zaokrągleniami R 50mm.

Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie. Rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż blatu bez uszkodzenia. Wszystkie otwory na śruby i gniazda wykonane są maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń.

***Dopłata do obrzeża akcentującego.**

Konstrukcja nośna

Konstrukcja nośna stołu stalowa, złożona z:

- 2 szt. - rama nogi wyposażona w dedykowane uchwyty profilowane**
- 2 szt. - trawersy synchronizujące
- 1 kpl. - stężenie.

Rama nogi składa się z łącznika poziomego - profil zamknięty 40x30mm, oraz dedykowanych uchwytów profilowanych nóg pionowych wykonanych w technice cięcia laserowego, do których w zależności od zamówienia dokręcane są nogi drewniane lub metalowe. Położenie uchwytów względem osi łącznika z przesunięciem rotowanym 45°. Dodatkowo do łącznika poziomego przyspawane dwa zaczepy stalowe w kształcie litery „U” umożliwiające stabilne i solidne połączenie ram nóg z dwoma trawersami synchronizującymi. Trawersy synchronizujące wykonane ze stali - profil o przekroju 40x25mm.

Stężenie wykonane z profili o przekroju okrągłym Ø 20mm. Elementy stalowej konstrukcji nośnej skręcane za pomocą śrub metrycznych M8 i M6. Wszystkie otwory na śruby wykonane są maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Konstrukcja nośna malowana proszkowo.

****Dopłata do kolorów morze, słońce, kamień oraz grafit.**

Dedykowane uchwyty profilowane przystosowane są do montażu nóg drewnianych oraz metalowych.

Istnieje możliwość malowania proszkowo ramy nogi wyposażonej w dedykowane uchwyty profilowane w innym kolorze niż nogi, np. nogi w kolorze słońce, rama z dedykowanymi uchwytami profilowanymi oraz trawersy synchronizujące w kolorze białym. Istnieje możliwość malowania proszkowo stężenia w innym kolorze niż nogi.

Nogi stołów wysokich

Występują dwa rodzaje nóg:

- nogi drewniane o przekroju prostokąta 60x40mm i kształcie zwężającym się ku dołowi do rozmiaru 42x40mm;
- nogi metalowe o przekroju prostokąta 60x40mm proste**;

Nogi drewniane wykonane z litego drewna dębowego i jesionowego w naturalnym wybarwieniu, zabezpieczone bezbarwnym lakierem. Dodatkowo dębowe nogi drewniane dostępne są w wybarwieniu białym lub czarnym. Powłoki malarskie nóg drewnianych zapewniają estetyczne wykończenie podkreślając naturalne cechy materiału takie jak usłojenie i struktura drewna. Krawędzie nóg fazowane 3mm x 45° na całej wysokości, co znacząco wpływa na ich optykę oraz stylistykę. Nogi drewniane wyposażone w gniazda stalowe - inserty. Nogi drewniane połączone z dedykowanymi uchwytami profilowanymi ramy nogi za pośrednictwem śrub metrycznych, ampułowych M6 wykonanych zgodnie z normą DIN 912 PN-EN ISO 4762 PN 82302.

Nogi metalowe wykonane ze stali, profil zamknięty 60x40mm prosty, krawędzie nogi zaokrąglone, o promieniu 3mm. Połączenie nóg z dedykowanymi uchwytami profilowanymi ramy za pomocą śrub metrycznych, ampułowych M6 wykonanych zgodnie z normą DIN 912 PN-EN ISO 4762 PN 82302. Nogi metalowe malowane proszkowo.

Nogi drewniane i metalowe pochylone są pod kątem 85° względem podłoża, na którym postawiony jest stół wysoki. Nogi drewniane i metalowe w dolnej części zaopatrzone w czarne stopki poziomujące, zakres poziomowania 0-10mm.

****Dopłata do kolorów morze, słońce, kamień oraz grafit.**

Stoliki okolicznościowe H-50cm i H-60cm.**Blaty**

Blaty stolików okolicznościowych wykonane opcjonalnie z:

- płyty meblowej o grubości 18mm, trójwarstwowej, atestowanej oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm, dwustronnie melaminowanej,
- płyty meblowej o grubości 18mm, trójwarstwowej, atestowanej, oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm, pokrytej niepalującym się laminatem HPL, albo fornirowanej dwustronnie okleiną naturalną.

Istnieje możliwość konfiguracji blatów pokrytych melaminą lub laminatem HPL z obrzeżami akcentującymi* ASKE WW, ASKE WN ASKE WB, np. blat KANIĘŃ UPPSALA + obrzeże akcentujące ASKE WW.

Blaty występują w wersji bez zaokrągleń, oraz z zaokrągleniami R 50mm.

Konstrukcja

Stoliki nie posiadają stelaża. Blaty przykręcane są do dedykowanych uchwytów profilowanych, w których można zamontować nogę drewnianą lub metalową. Blaty stolików łączone z dedykowanymi uchwytami profilowanymi za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie. Rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż blatów bez ich uszkodzenia.

Uchwyty malowane proszkowo.

Nogi stolików okolicznościowych

Występują dwa rodzaje nóg:

- nogi drewniane o przekroju prostokąta 60x40mm i kształcie zwężającym się ku dołowi do rozmiaru 42x40mm;
- nogi metalowe o przekroju prostokąta 60x40mm proste**;

Nogi drewniane wykonane z litego drewna dębowego i jesionowego w naturalnym wybarwieniu, zabezpieczone bezbarwnym lakierem. Dodatkowo dębowe nogi drewniane dostępne są w wybarwieniu białym lub czarnym. Powłoki malarskie nóg drewnianych zapewniają estetyczne wykończenie podkreślając naturalne cechy materiału takie jak usłojenie i struktura drewna. Krawędzie nóg fazowane 3mm x 45° na całej wysokości, co znacząco wpływa na ich optykę oraz stylistykę. Nogi drewniane wyposażone w gniazda stalowe - inserty. Nogi drewniane połączone z dedykowanymi uchwytami profilowanymi ramy nogi za pośrednictwem śrub metrycznych, ampułowych M6 wykonanych zgodnie z normą DIN 912 PN-EN ISO 4762 PN 82302.

Nogi metalowe wykonane ze stali, profil zamknięty 60x40mm prosty, krawędzie nogi o promieniu 3mm. Połączenie nóg z dedykowanymi uchwytami profilowanymi ramy za pomocą śrub metrycznych, ampułowych M6 wykonanych zgodnie z normą DIN 912 PN-EN ISO 4762 PN 82302. Nogi metalowe malowane proszkowo.

Nogi drewniane i metalowe pochylone są pod kątem 85° względem podłoża, na którym postawiony jest stolik okolicznościowy.

Nogi drewniane i metalowe w dolnej części zaopatrzone w czarne stopki poziomujące. Zakres poziomowania 0-10mm.

****Dopłata do kolorów morze, słońce, kamień oraz grafit.**

Przegrody

Przegrody występują w dwóch wariantach: przegroda płytowa i przegroda tapicerowana.

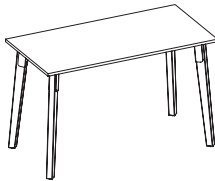
Wariant 1 - przegroda nadbiurkowa płytowa, wykonana z płyty meblowej o grubości 18mm, trójwarstwowej, atestowanej oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm, dwustronnie melaminowanej. Promień górny przegrody (zaokrąglenie) R50mm.

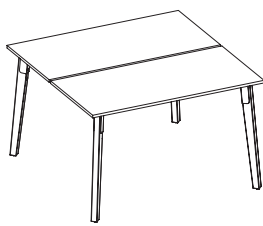
Istnieje możliwość konfigurowania przegród płytowych pokrytych z obrzeżami akcentującymi* ASKE WW, ASKE WN ASKE WB, np. blat KAMIEŃ UPPSALA + obrzeże akcentujące ASKE WW.

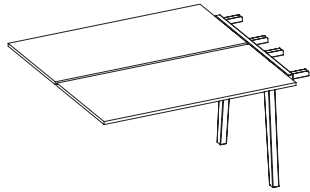
Przegrody do biurek typu bench posiadają specjalne wcięcia umożliwiające zainstalowanie przegrody między dwoma blatami i ich wspólnym stelażem. Przegrody wewnętrzne bench ustawione na stopkach wykonanych z blachy grubości 3mm. Stopki mają możliwość przykręcenia do blatu. Przegrody pojedyncze, zewnętrzne boczne, bench oraz wewnętrzne bench instalowane są do belki biurka za pośrednictwem dedykowanych łączników stalowych montowanych za pomocą śrub metrycznych M6. Przegroda pojedyncza wystaje poza obrys biurka. Przegrody wyposażone są również w gniazda stalowe - inserty - na śruby metryczne M6, ułatwiające montaż.




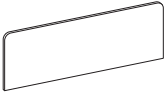

Wariant 2 - przegroda nadbiurkowa tapicerowana - wykonana z płyty wiórowej o grubości 16mm. Całość pokryta tapicerką. Opcjonalnie można przegrodę tapicerowaną uzupełnić o piankę służącą do wbijania pinezek. Promień górny przegrody (zaokrąglenie) R50mm.

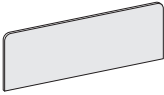
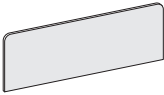
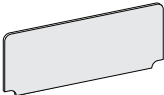
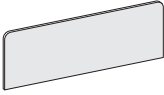
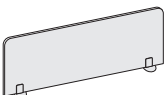
Przegrody do biurek typu bench posiadają specjalne wcięcia umożliwiające zainstalowanie przegrody między dwoma blatami i ich wspólnym stelażem. Przegrody wewnętrzne bench ustawione na stopkach wykonanych z blachy grubości 3mm. Stopki mają możliwość przykręcenia do blatu. Przegrody pojedyncze, zewnętrzne boczne, bench oraz wewnętrzne bench instalowane są do belki biurka za pośrednictwem dedykowanych łączników stalowych montowanych za pomocą śrub metrycznych M6. Przegroda pojedyncza wystaje poza obrys biurka. Przegrody wyposażone są również w gniazda stalowe - inserty - na śruby metryczne M6, ułatwiające montaż.

Biuorka pojedyncze	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
 <p>Na rysunku: Biurko pojedyncze ND+BP</p>	AS 001	120	60	75
	AS 002	140		
	AS 003	160		
	AS 004	180		
	AS 010	120	70	75
	AS 011	140		
	AS 012	160		
	AS 013	180		
	AS 020	120	80	75
	AS 021	140		
	AS 022	160		
	AS 023	180		

Biuorka bench	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
 <p>Na rysunku: Biurko bench ND+BP</p>	AS 100	120	120	75
	AS 101	140		
	AS 102	160		
	AS 103	180		
	AS 110	120	140	75
	AS 111	140		
	AS 112	160		
	AS 113	180		
	AS 120	120	160	75
	AS 121	140		
	AS 122	160		
	AS 123	180		

Blaty pośrodkie bench	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
 <p>Na rysunku: Błat pośrodkni bench ND+BP</p>	AS 150	120	120	75
	AS 151	140		
	AS 152	160		
	AS 153	180		
	AS 160	120	140	75
	AS 161	140		
	AS 162	160		
	AS 163	180		
	AS 170	120	160	75
	AS 171	140		
	AS 172	160		
	AS 173	180		

Przegrody płytowe	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gr.	Wys.
Pojedyncza 	AS 400 P	120	1,8	42,5
	AS 401 P	140		
	AS 402 P	160		
	AS 403 P	180		
Zewnętrzna boczna 	AS 405 ZB	60	1,8	42,5
	AS 406 ZB	70		
	AS 407 ZB	80		
Bench 	AS 410 B	120	1,8	42,5
	AS 411 B	140		
	AS 412 B	160		
	AS 413 B	180		
Zewnętrzna boczna 	AS 415 ZB	120	1,8	42,5
	AS 416 ZB	140		
	AS 417 ZB	160		
Wewnętrzna bench (środkowa) 	AS 420 WB	59	1,8	36
	AS 421 WB	69		
	AS 422 WB	79		

Przegrody tapicerowane	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gr. T/TP	Wys.
Pojedyncza 	AS 430 P	120	1,8/2,5	42,5
	AS 431 P	140		
	AS 432 P	160		
	AS 433 P	180		
Zewnętrzna boczna 	AS 435 ZB	60	1,8/2,5	42,5
	AS 436 ZB	70		
	AS 437 ZB	80		
Bench 	AS 440 B	120	1,8/2,5	42,5
	AS 441 B	140		
	AS 442 B	160		
	AS 443 B	180		
Zewnętrzna boczna 	AS 445 ZB	120	1,8/2,5	42,5
	AS 446 ZB	140		
	AS 447 ZB	160		
Wewnętrzna bench (środkowa) 	AS 450 WB	59	1,8/2,5	36
	AS 451 WB	69		
	AS 452 WB	79		

P - Pojedyncze

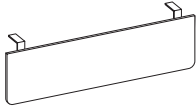
ZB - Zewnętrzne boczne

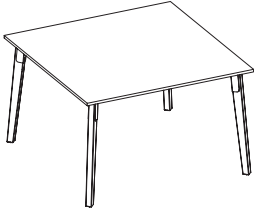
B - Bench

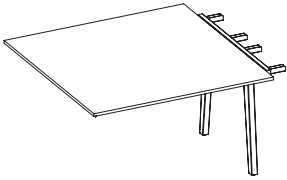
WB - Wewnętrzne bench (środkowe)

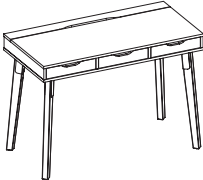
T - tkanina

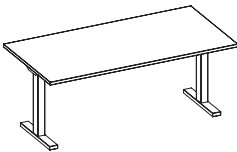
TP - tkanina z pianką

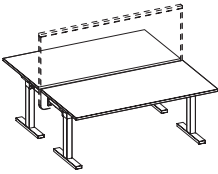
Blendy do biurek	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gr.	Wys.
 do biurka: 120	AS 300	90	1,8	30
	AS 301	110		
	AS 302	130		
	AS 303	150		


Stoły konferencyjne	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
 Na rysunku: Stół konferencyjny ND+BP	AS 200	120	120	75
	AS 201	140		
	AS 202	160		
	AS 203	180		
	AS 210	120	140	75
	AS 211	140		
	AS 212	160		
	AS 213	180		
	AS 220	120	160	75
	AS 221	140		
	AS 222	160		
	AS 223	180		


Blaty pośrednie stołu konferencyjnego	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
 Na rysunku: Błat pośredni ND+BP	AS 250	120	120	75
	AS 251	140		
	AS 252	160		
	AS 253	180		
	AS 260	120	140	75
	AS 261	140		
	AS 262	160		
	AS 263	180		
	AS 270	120	160	75
	AS 271	140		
	AS 272	160		
	AS 273	180		




Biuurka z blatem skrzyniowym	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
 <p>Na rysunku: Biurko ND</p>	AS 500	120	60	85
	AS 501	140		
	AS 502	160		
	AS 503	180		
	AS 504	120	70	85
	AS 505	140		
	AS 506	160		
	AS 507	180		
	AS 508	120	80	85
	AS 509	140		
	AS 510	160		
AS 511	180			

Biuurka SEL unoszone elektrycznie	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
 <p>Na rysunku: Biurko BP</p>	AS 661	140	80	65-125
	AS 662	160		
	AS 663	180		

Biuurka SEL Bench unoszone elektrycznie	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
 <p>Na rysunku: Biurko BP</p>	AS 666	140	160	65-125
	AS 667	160		
	AS 668	180		

Przegrody SEL	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gr.	Wys.
	AS 490	140	4	85
	AS 491	160		
	AS 492	180		

Biurka do pracy wysokiej	Symbol
 <p>Na rysunku: Biurko ND+BP</p>	AS 600
	AS 601
	AS 602
	AS 603
	AS 610
	AS 611
	AS 612
	AS 613
	AS 620
	AS 621
	AS 622
	AS 623

Stoliki okolicznościowe	Symbol
 <p>Na rysunku: Stolik ND+BP</p>	AS 700
	AS 701
 <p>Na rysunku: Stolik ND+BP</p>	AS 710
	AS 711
 <p>Na rysunku: Stolik ND</p>	AS 720
	AS 721
	AS 722
	AS 723

Szafy i regały

Szafy występują w dwóch szerokościach 80cm i 118cm, w wysokości tylko 50H - 204,8cm (podany wymiar uwzględnia stopki drewniane oraz stopki poziomujące ustawione na „0”).

Regały występują w dwóch szerokościach 80cm i 118cm oraz czterech wysokościach:

20H - 90,2cm (podany wymiar uwzględnia stopki drewniane oraz stopki poziomujące ustawione na „0”)

30H - 128,4cm (podany wymiar uwzględnia stopki drewniane oraz stopki poziomujące ustawione na „0”)

40H - 166,6cm (podany wymiar uwzględnia stopki drewniane oraz stopki poziomujące ustawione na „0”)

50H - 204,8cm (podany wymiar uwzględnia stopki drewniane oraz stopki poziomujące ustawione na „0”)

Regał 50H występuje również w wersji z frontami uchylnymi, podział 2/3 – dwie przestrzenie OH z frontami, trzy przestrzenie OH bez frontów.

W regałach o szerokości 118cm w standardzie jest zawsze jedna skrzynka do jednej przestrzeni OH - wliczona w cenę regału.

Konstrukcja

Elementy - wieńce, plecy i boki szaf oraz regałów wykonane z płyty meblowej o grubości 18mm i 12mm (skrzynka), dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej, atestowanej, oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm.

Boki szaf i regałów z widocznymi, przepuszczonymi na zewnątrz krawędziami pótek.

Fronty szaf w standardzie występują z zamkiem punktowym. Opcją jest możliwość zastosowania zamków typu gałka, szyfrowego mechanicznego lub zamków elektronicznych dostępnych w naszej ofercie. Fronty szaf i fronty w regale 50H (AS940 i AS 941) nakładane, wykonane są z płyty meblowej o grubości 18mm, dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej, atestowanej, oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm, ponadto wyposażone w zawiasy z cichym domykiem i samodociągciem.

Konstrukcja demontowalna.

Nóżki

Szafy i regały ustawione są na nóżkach drewnianych wysokości 120mm zamontowanych w metalowe uchwyty przykręcane do wieńca dolnego. Nóżki drewniane ustawione są pod kątem 85° względem podłoża, na którym postawiona jest szafa lub regał. Nóżki drewniane wykonane z litego drewna dębowego w naturalnym wybarwieniu, zabezpieczone bezbarwnym lakierem. Dodatkowo dębowe nogi drewniane dostępne są w wybarwieniu białym lub czarnym. Powłoki malarskie nóg drewnianych zapewniają estetyczne wykończenie podkreślając naturalne cechy materiału takie jak ustojenie, struktura i rysunek drewna. Nóżki zaopatrzone w czarne stopki poziomujące, zakres poziomowania 0-10mm.

Dodatkowo w szafach i regałach o szerokości 118cm występuje nóżka środkowa wzmacniająca konstrukcję mebli oraz poprawiająca ich stabilność.

Istnieje możliwość konfiguracji elementów szaf i regałów pokrytych melaminą lub laminatem HPL z obrzeżami akcentującymi* ASKE WW, ASKE WN ASKE WB, np. fronty szafy LAVA + obrzeże akcentujące ASKE WB.

***Dopłata do obrzeża akcentującego.**

Skrzynki

Dodatkowym elementem w jaki można wyposażać regały Aske są skrzynki, które stanowią ciekawą pod względem estetycznym propozycję wizualnego wzbogacenia przestrzeni OH.

Konstrukcja

Skrzynki są klejone, wykonane z płyty meblowej o grubości 12mm, dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej, atestowanej, oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm. Każda skrzynka może być uzupełniona frontem uchylnym, nakładanym, z uchwytem. Opcjonalnie front może być wyposażony w zamek jednopunktowy, szyfrowy mechaniczny lub zamki elektroniczne szyfrowe dostępne w naszej ofercie. Zawiasy w frontach skrzynek z cichym domykiem i samodociągciem. Standardowo w skrzynkach do szaf są otwory na prowadniki zawiasów.

Fronty skrzynek mogą być wykonane z:

- płyty meblowej o grubości 18mm, dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej, atestowanej, oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm,
- płyty MDF o grubości 18mm jednostronnie lakierowanej (prawa strona lakier, lewa laminowana na biało),
- fornirowanej płyty meblowej o grubości 18mm, trójwarstwowej, atestowanej pokrytej dwustronnie okleiną naturalną,
- płyty meblowej o grubości 18mm, trójwarstwowej, atestowanej, dwustronnie pokrytej laminatem HPL niepalującym, oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm.

Regał o szerokości 80cm może pomieścić w szerokości światła maksymalnie 2 skrzynki.

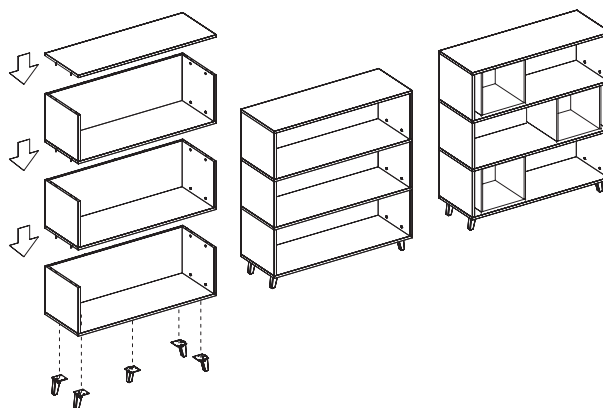
Regał o szerokości 118cm może pomieścić w szerokości światła maksymalnie 3 skrzynki.

Wymiar skrzynek: szerokość 37,9 cm x głębokość 38,5 cm x wysokość 36,4 cm.

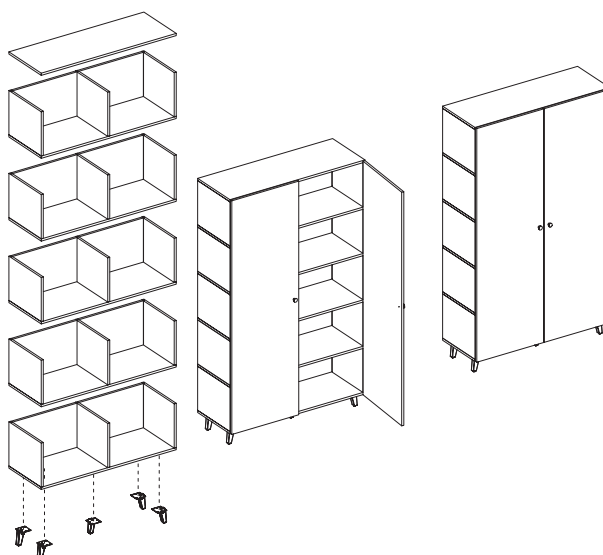
Istnieje możliwość konfiguracji skrzynek i frontów pokrytych melaminą z obrzeżami akcentującymi* ASKE WW, ASKE WN ASKE WB, np. skrzynka ZIELEŃ OPPLAND + obrzeże akcentujące ASKE WN.

***Dopłata do obrzeża akcentującego.**

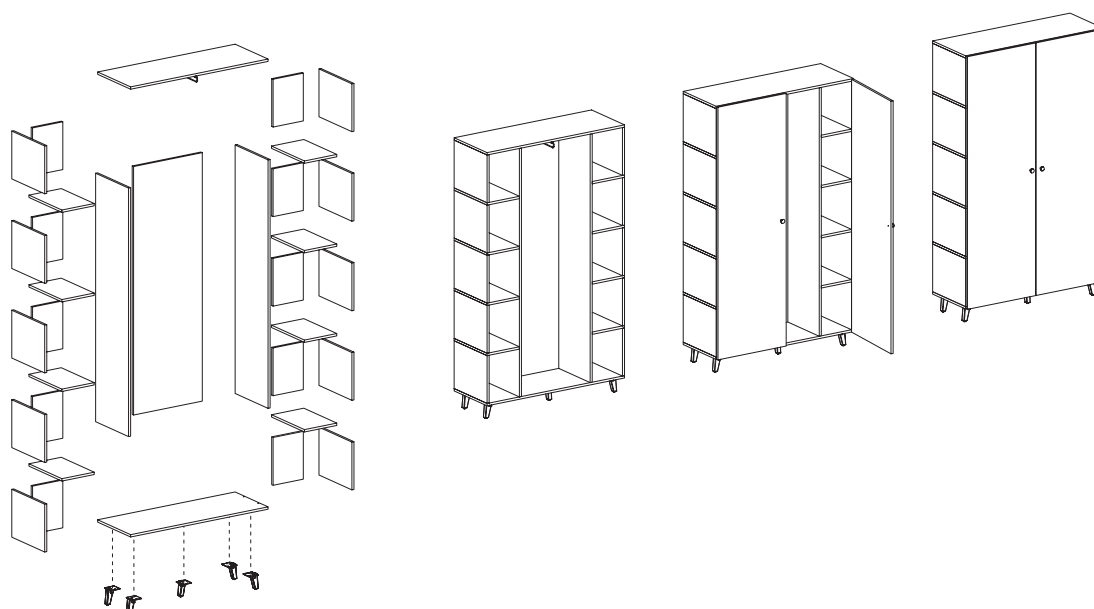
Konstrukcja regału


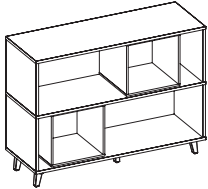
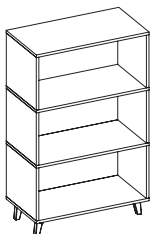
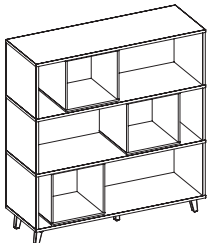
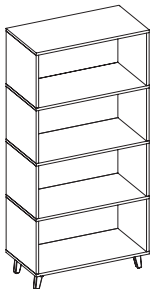
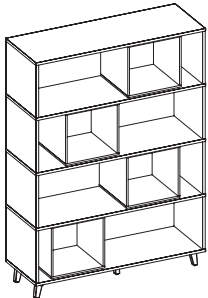
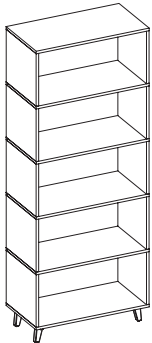
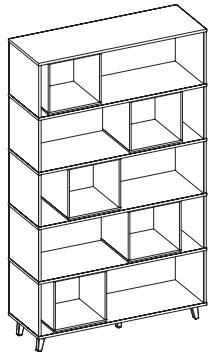


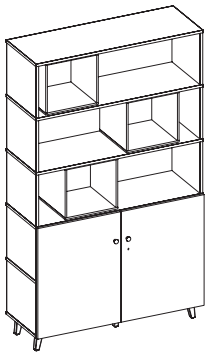
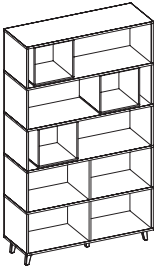
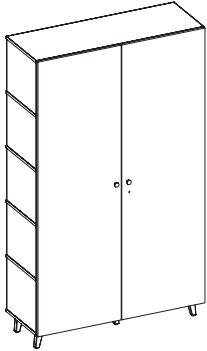
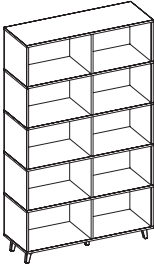
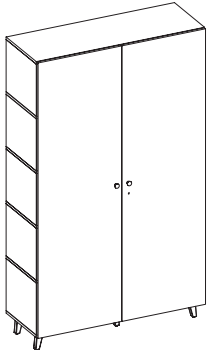
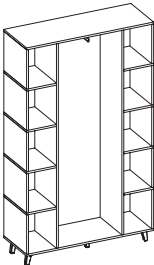
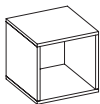

Konstrukcja szafy



Konstrukcja szafy ubraniowej



Regaty	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
Regat 20H  AS 900	AS 900	80	43	90,2
	 AS 901	AS 901	118	43
Regat 30H  AS 910	AS 910	80	43	128,4
	 AS 911	AS 911	118	43
Regat 40H  AS 920	AS 920	80	43	166,6
	 AS 921	AS 921	118	43
Regat 50H  AS 930	AS 930	80	43	204,8
	 AS 931	AS 931	118	43

Regat / Szafa	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
Regat 50H   aranżacja wnętrza	AS 940	80	43	204,8
	AS 941	118	43	204,8
Szafa 50H   aranżacja wnętrza	AS 950	80	43	204,8
	AS 951	118	43	204,8
Szafa ubraniowa   aranżacja wnętrza	AS 959	118	43	204,8
Skrzynka do regatów 	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
	AS 960	37,9	38,5	36,4
Front do skrzynki 	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gr.	Wys.
	AS 961	37,6	1,8	36,1

Lockersy

Lockersy występują w dwóch szerokościach 80 i 118cm oraz trzech wysokościach:

30H - 128,4cm (podany wymiar uwzględnia stopki drewniane oraz stopki poziomujące ustawione na „0”),

40H - 166,6cm (podany wymiar uwzględnia stopki drewniane oraz stopki poziomujące ustawione na „0”),

50H - 204,8cm (podany wymiar uwzględnia stopki drewniane oraz stopki poziomujące ustawione na „0”).

Konstrukcja

Elementy - wieńce, plecy i boki lockersów wykonane z płyty meblowej o grubości 18mm, dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej, atestowanej, oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm. Boki lockersów z widocznymi, przepuszczonymi na zewnątrz krawędziami pótek.

Fronty lockersów w standardzie występują z zamkiem punktowym. Opcją jest możliwość zastosowania zamku typ gałka, szyfrowego mechanicznego lub zamków elektronicznych szyfrowych dostępnych w naszej ofercie. Fronty są wpuszczane, wykonane z płyty meblowej o grubości 18mm, dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej, atestowanej, oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm, wyposażone w zawiasy z cichym domykaniem i samodociąganiem.

Fronty lockersów mogą być wykonane z:

- płyty MDF o grubości 18 mm jednostronnie lakierowanej (prawa strona lakier, lewa laminowana na biało).
- fornirowanej płyty meblowej o grubości 18mm, trójwarstwowej, atestowanej pokrytej dwustronnie okleiną naturalną,
- płyty meblowej o grubości 18mm, trójwarstwowej, atestowanej, dwustronnie pokrytej laminatem HPL niepalującym, oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm.

Istnieje możliwość konfiguracji korpusów i frontów lockersów pokrytych melaminą z obrzeżami akcentującymi* ASKE WW, ASKE WN ASKE WB, np. korpus BIAŁY + obrzeże akcentujące ASKE WB.

***Dopłata do obrzeża akcentującego.**

Nóżki

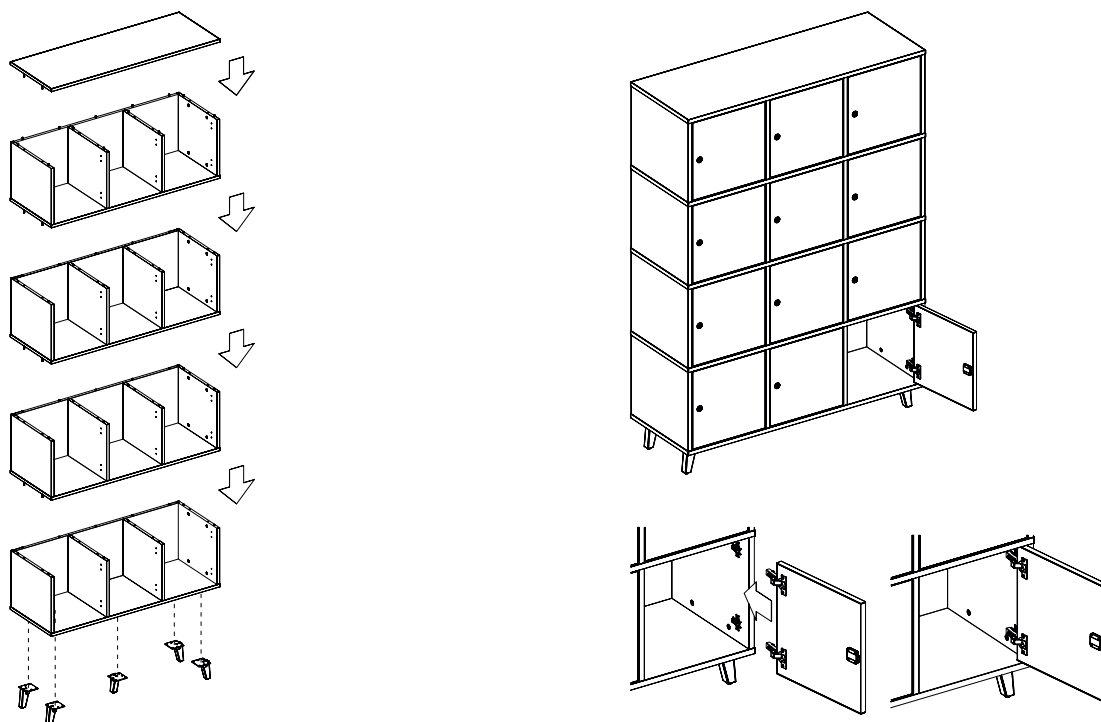
Lockersy ustawione są na nóżkach drewnianych wysokości 12cm zamontowanych w metalowe uchwyty przykręcane do wieńca dolnego. Nóżki drewniane wykonane z litego drewna dębowego w naturalnym wybarwieniu, malowane bezbarwnym lakierem. Dodatkowo dębowe nogi drewniane dostępne są w wybarwieniu białym lub czarnym. Powłoki malarskie nóg drewnianych zapewniają estetyczne wykończenie podkreślając naturalne cechy materiału takie jak ustojenie i struktura drewna. Nóżki drewniane ustawione są pod kątem 85° względem podłoża, na którym postawiony jest lockers.

Dodatkowo w lockersach o szerokości 118cm występuje nóżka środkowa wzmacniająca konstrukcję mebli oraz znacząco poprawiająca ich stabilność.

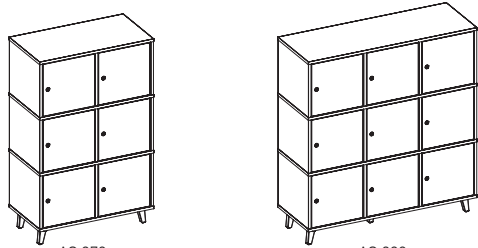
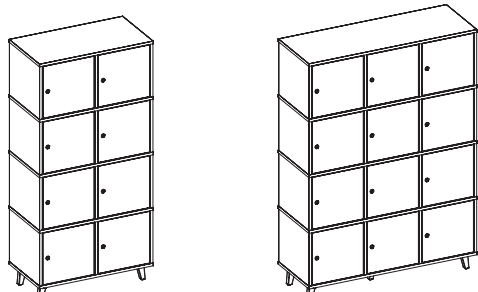
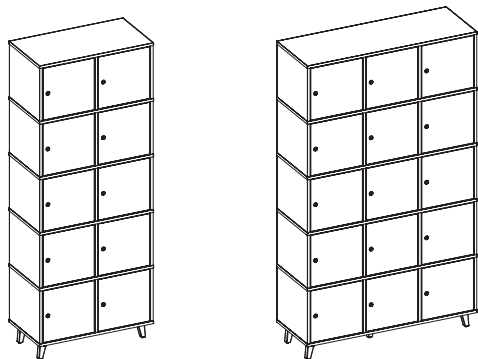
Nóżki zaopatrzone w czarne stopki poziomujące, zakres poziomowania 0-10mm.


Lockersy dostarczane są do klienta w paczkach (zdemontowane), zmontowane – dopłata 8%.

Konstrukcja Lockersa



W cenie Lockersów wliczone są fronty płytowe z zamkiem jednopunktowym.
 Pozostałe wykończenia frontów (MDF lakierowany, okleina naturalna, HPL) za dopłatą.
 Kolorystyka frontów może być dowolnie skomponowana przez zamawiającego.

Lockers	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
Lockers 30H 	AS 970	80	43	128,4
	AS 980	118		
Lockers 40H 	AS 971	80	43	166,6
	AS 981	118		
Lockers 50H 	AS 972	80	43	204,8
	AS 982	118		

Fronty do lockersów	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gr.	Wys.
	AS 991	40	1,8	43

Lada recepcyjna REA UP

Składa się z typoszeregu kompatybilnych brył, w skład których wchodzi elementy łukowe wewnętrzne i zewnętrzne, elementy proste, wysokie (h 115cm) i niskie (h 75cm).

Lady wykonane są w konstrukcji szkieletowej z płyty wiórowej atestowanej oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm, dwustronnie melaminowanej.

Konstrukcja lady recepcyjnej jest ustawiona pod kątem 83° względem podłoża, na którym postawiona jest lada.

Blat

Blat górny wykonany z płyty meblowej o grubości 25 mm, trójwarstwowej, atestowanej, oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm, dwustronnie melaminowanej lub z płyty meblowej o grubości 25 mm pokrytej dwustronnie laminatem HPL.

Blat roboczy wykonany z płyty o grubości 25mm, krawędzie płyty oklejone obrzeżem ABS 1,3-2mm.

Istnieje możliwość konfigurowania blatów pokrytych melaminą lub laminatem HPL z obrzeżami akcentującymi* ASKE WW, ASKE WN ASKE WB, np. blat KAMIEŃ UPPSALA + obrzeże akcentujące ASKE WW.

Front

Fronty wykonane z płyty meblowej o grubości 18 mm, trójwarstwowej, atestowanej, oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm, dwustronnie melaminowanej. Dodatkową opcją są fronty tapicerowane wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm. Fronty mocowane w technologii umożliwiającej wymianę.

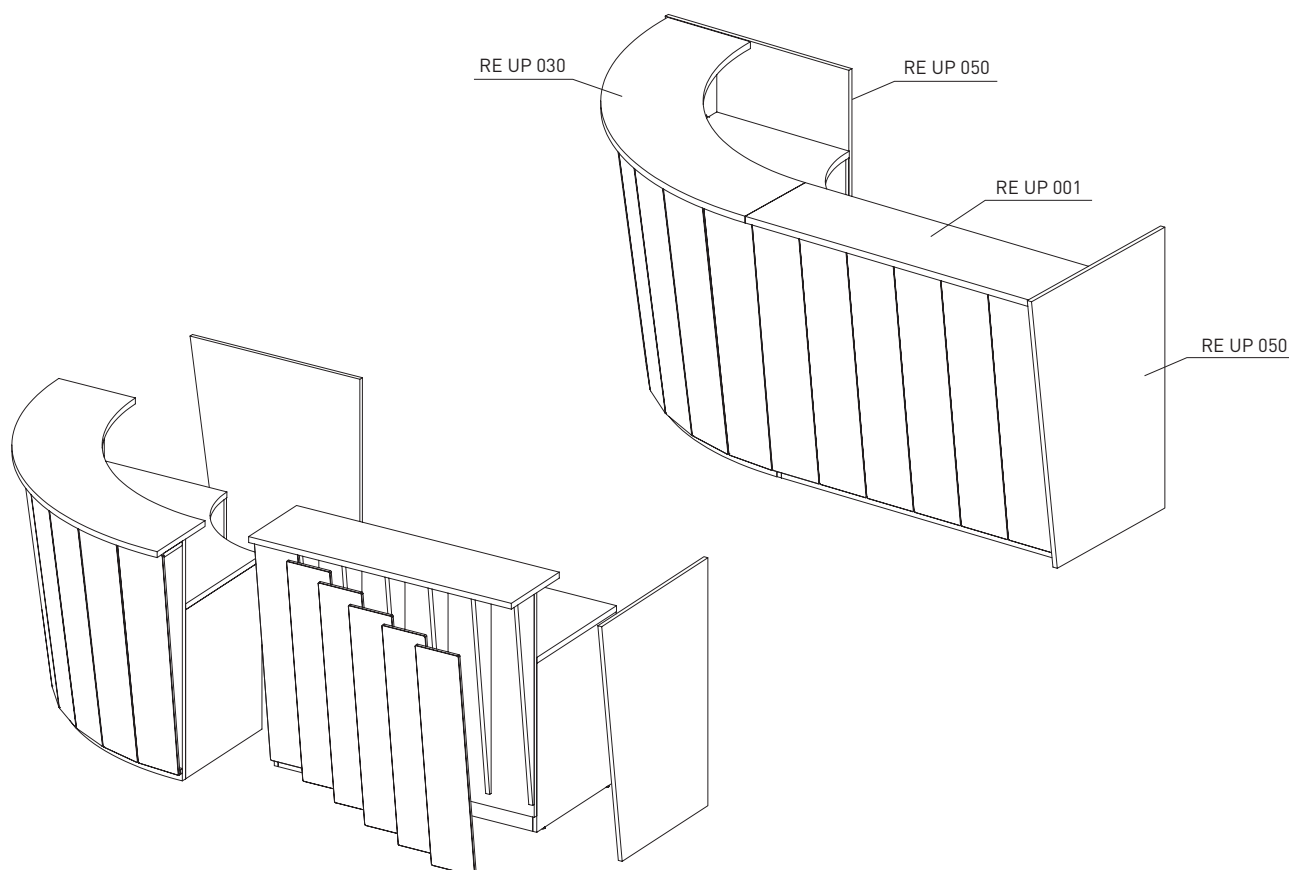
Nadstawka

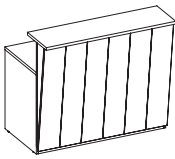
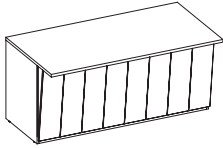
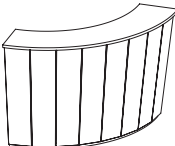
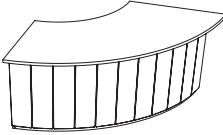
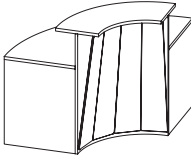
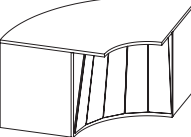
Nadstawka lady wykonana jest z blachy stalowej malowanej proszkowo na kolor RAL zgodny z wzornikiem Mebelux lub z płyty meblowej o grubości 18 mm, trójwarstwowej, atestowanej oklejonej obrzeżem ABS 1,3-2mm, dwustronnie melaminowanej lub z płyty meblowej o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem HPL.

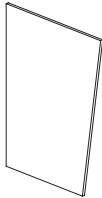
Istnieje możliwość konfigurowania nadstawek pokrytych melaminą lub laminatem HPL z obrzeżami akcentującymi* ASKE WW, ASKE WN ASKE WB, np. blat KAMIEŃ UPPSALA + obrzeże akcentujące ASKE WW.

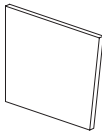
Opcjonalnie istnieje możliwość podświetlenia i zestawienia tapicerowanych frontów w obrębie jednej grupy cenowej i cokołu, w technologii LED.

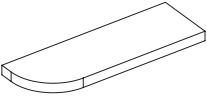
Konstrukcja lady REA UP

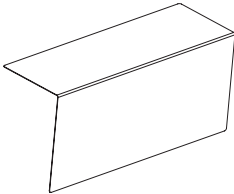


Lada REA UP prosta	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
	RE UP 001	120	77	115
	RE UP 002	140		
	RE UP 003	160		
	RE UP 004	180		
	RE UP 005	200		
	RE UP 006	220		
	RE UP 007	240		
	RE UP 010	120	85	75
	RE UP 011	140		
	RE UP 012	160		
	RE UP 013	180		
	RE UP 014	200		
	RE UP 015	220		
	RE UP 016	240		
Lada REA UP rogowa zewnętrzna	Symbol	Wymiary [cm]		
	RE UP 030	120	120	115
	RE UP 031	140	140	
	RE UP 036	120	120	75
Lada REA UP rogowa wewnętrzna	Symbol	Wymiary [cm]		
	RE UP 040	120	120	115
	RE UP 041	140	140	
	RE UP 046	148	148	75

Lada REA UP zaślepka (L/P)	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gr.	Wys.
	RE UP 050	78	2,5	115
	RE UP 055	86	2,5	75

Lada REA UP zaślepka pośrednia (L/P)	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gr.	Wys.
	RE UP 059	36	2,5	40

Lada REA UP blat (L/P)	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Gr.
	RE UP 060	50	15	2,5

Lada REA UP nadstawka	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
	RE UP 070	50	35	45
	RE UP 071	70		
	RE UP 072	90		
	RE UP 073	110		
	RE UP 074	130		

Ścianka multi bez szuflady K 02

Elementy ścianki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, atestowanej, melaminowanej dwustronnie, grubości 18mm. Widoczne krawędzie płyt oklejone obrzeżem ABS 1,3-2mm dopasownym do koloru płyty.

Istnieje możliwość konfigurowania panelu frontowego pokrytego melaminą lub laminatem HPL z obrzeżami akcentującymi* ASKE WW, ASKE WN ASKE WB, np. blat KAMIEŃ UPPSALA + obrzeże akcentujące ASKE WW.

Ścianki mobilne wyposażone w kółka o średnicy 60mm i funkcję stop. Kółka mocowane są trzpieniem metrycznym, dokręcone do profilu nogi. Profil nogi 60x20mm.

Ścianki multimedialne są zaprojektowane tak aby w łatwy i szybki sposób (złącza zatrzaskowe) umożliwić demontaż jednego z elementów celem schowania i poprowadzenia okablowania.

Ścianki multimedialne występują w wersji płytowej i tapicerowanej.

Ścianka daje możliwość zastosowania różnych wielkości TV, maksymalny rozmiar to 40 cali. Jednocześnie dopuszczalne obciążenie ścianki to maksymalnie 20 kg.

Ścianka multi z szufladami K 03

Elementy ścianki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, atestowanej, melaminowanej dwustronnie, grubości 18mm. Widoczne krawędzie płyt oklejone obrzeżem ABS 1,3-2mm dopasownym do koloru płyty.

Ścianka wyposażona w 2 szuflady z zamkiem, po jednej na bok ścianki. Boki szuflad metalowe, poruszane po prowadnicach kulkowych z cichym domykiem.

Elementy szuflad (dno oraz tył) wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej melaminowanej dwustronnie grubości 16mm. Widoczne krawędzie płyt oklejone obrzeżem ABS 1,3-2mm dopasownym do koloru płyty. Boki szuflad metalowe gr. 12 mm. Maksymalne obciążenie szuflady do 25 kg.

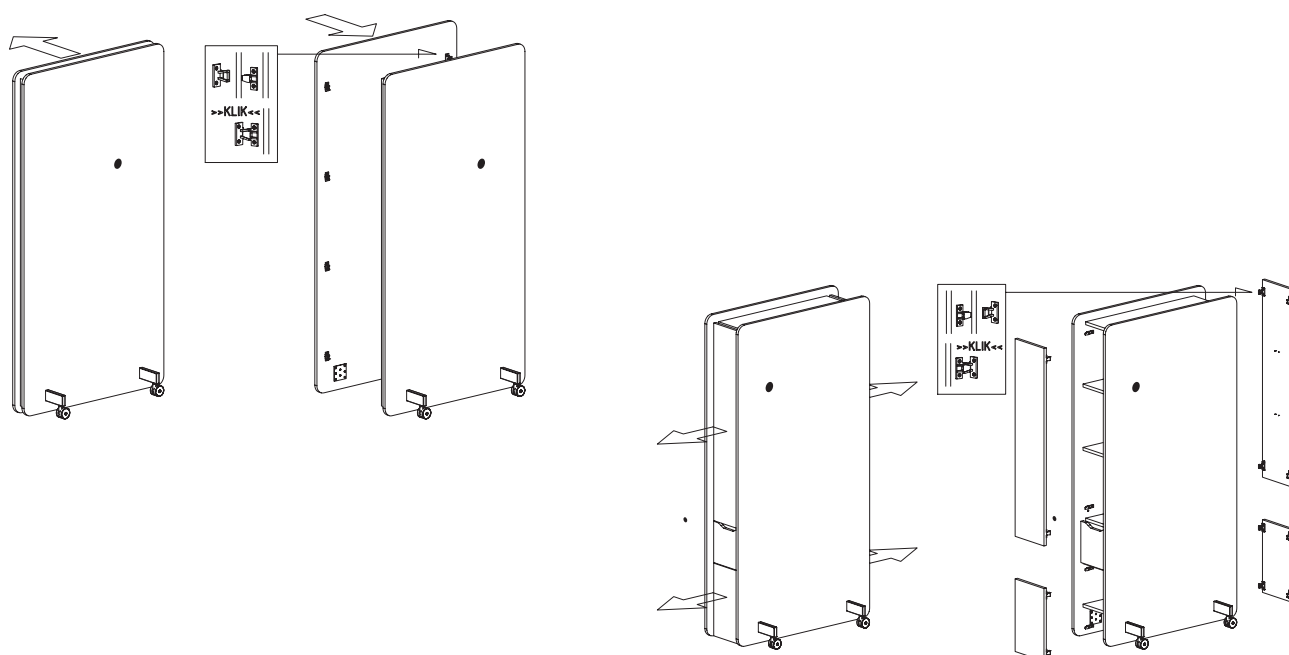
Istnieje możliwość konfigurowania panelu frontowego pokrytego melaminą lub laminatem HPL z obrzeżami akcentującymi* ASKE WW, ASKE WN ASKE WB, np. blat KAMIEŃ UPPSALA + obrzeże akcentujące ASKE WW.

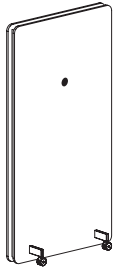
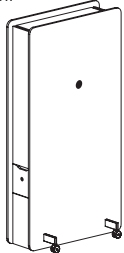
Ścianki mobilne wyposażone w kółka o średnicy 60mm i funkcję stop. Kółka mocowane są trzpieniem metrycznym, dokręcone do profilu nogi. Profil nogi 60x20mm.

Ścianki multimedialne są zaprojektowane tak aby w łatwy i szybki sposób (złącza zatrzaskowe) umożliwić demontaż jednego z elementów celem schowania i poprowadzenia okablowania.

Ścianki multimedialne występują w wersji płytowej i tapicerowanej, w standardzie z otworem na przewody.

Ścianka daje możliwość zastosowania różnych wielkości TV, maksymalny rozmiar to 40 cali. Jednocześnie dopuszczalne obciążenie ścianki to maksymalnie 20 kg.



Ścianki multimedialne	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
	K 02	100	9,6	194,6
<p>Ścianka z szufladami</p> 	K 03	100	30	194,6

Orgatower K 81, K 82, K 83, K 84

Konstrukcja skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż orgatower bez uszkodzenia jej elementów. Elementy orgatowera wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej atestowanej, dwustronnie melaminowanej, gr.18mm. Widoczne krawędzie płyt oklejone obrzeżem ABS 1,3-2mm dopasowanym do koloru płyty.

Elementy szuflad wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej melaminowanej dwustronnie o grubości 12mm. Widoczne krawędzie płyt oklejone obrzeżem ABS dopasowanym do koloru płyty.

Szuflady poruszane po prowadnicach kulkowych z cichym domykiem. Maksymalne obciążenie szuflady do 25 kg.

Drzwi uchylne na zawiasach, regulowane w trzech płaszczyznach, wyposażonych w system cichego domyku. Do wyboru uchwyty aluminiowe lub plastikowe o rozstawie 160mm oraz uchwyt gałkowy.

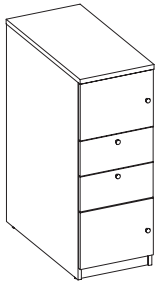
Dwie przestrzenie OH (każda o wysokości 33cm) umożliwiają przechowywanie segregatorów.

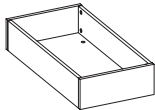
Regulacja orgatowera w zakresie 10mm.


Donica K 90, K 91, K 92

Elementy donicy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, atestowanej, dwustronnie melaminowanej, o grubości 18mm. Widoczne krawędzie płyt oklejone obrzeżem ABS 1,3-2mm dopasowanym do koloru płyty.

Donica może być instalowana odpowiednio na moduły typu Orgatower (K 82, K 83 i K 84). Podest pod projektor może być instalowany tylko na moduł K 81.

Orgatower	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
	K 81	40	40	110,5
	K 82		60	
	K 83		70	
	K 84		80	

Donica Orgatower	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
	K 90	40	60	16
	K 91		70	
	K 92		80	

Podest pod projektor	Symbol	Wymiary [cm]		
		Szer.	Gł.	Wys.
	K 80	40	40	11

Wieszaki na torbę

Haczyk wykonany ze stali grubości 3mm malowanej proszkowo, przykręcany do stelaża na śrubę metryczną. Haczyki dostosowane do systemu Brand, Profil i Aske.

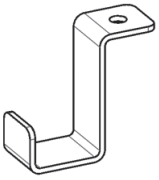
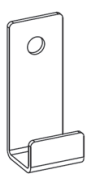
Haczyki można zastosować do innych systemów meblowych, montowane będą do blatu na śrubę metryczną po wcześniejszym zamontowaniu mufy.

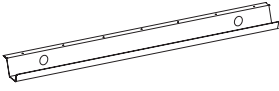
Tory kablowe






Tor kablowy wykonany z blachy grubości 2mm malowany proszkowo.




Prześwit toru pozwala na bezkolizyjne umieszczenie listwy zasilającej.


Pionowa ścianka posiada dwa otwory do przeprowadzenia kabli, pozioma ścianka posiada szereg otworów umożliwiających spięcie listew zasilających.

Wieszak na torbę	Symbol
Wieszak przykręcany PROFIL, ASKE 	AC 02
Wieszak BRAND 	AC 03

Tor kablowy - do wszystkich systemów mebli Mebelux	Symbol	Wymiary [cm]			
		Szer.	Gt.	Wys.	
	do biurka: 120	AC 10	84	14	9
	140	AC 11	104		
	160	AC 12	124		
	180	AC 13	144		
	200	AC 14	164		

Zamki	Symbol
<p>Zamek gatka</p> 	<p>AC 50</p>
<p>Zamek szyfrowy</p> 	<p>AC 51</p>
<p>Zamek szyfrowy elektroniczny</p> 	<p>AC 52</p>
<p>Zamek szyfrowy elektroniczny otwierany kartą</p> 	<p>AC 53</p>
<p>Zamek szyfrowy elektroniczny z możliwością administrowania za pomocą aplikacji</p> 	<p>AC 54</p>

Dekor		Błaty	Fronty	Korpusy, skrzynki	Fronty lady, ścianki multi, przegrody, blendy	Stężenie, konstrukcja nośna	Nogi
Melamina	Zieleń Oppland	●	●	●	●		
	Dąb Espoo	●	●	●	●		
	Kamień Uppsala	●	●	●	●		
	Biały	●	●	●	●		
	Szary	●	●	●	●		
	Lava	●	●	●	●		
	Antracyt	●	●	●	●		
	Brzoza	●	●	●	●		
	Buk	●	●	●	●		
	Dąb Afrykański	●	●	●	●		
	Dąb Jasny	●	●	●	●		
	Dąb Sonoma	●	●	●	●		
	Grusza	●	●	●	●		
	Dąb Dziki	●	●	●	●		
	Orzech	●	●	●	●		
	Wiąz Baron	●	●	●	●		
	Czekolada	●	●	●	●		
Wenge	●	●	●	●			
Okleina naturalna	Jesion Acnif	●	●	●			
	Dąb Acnif	●	●	●			
Płyty HPL niepalujące (powierzchnia odporna na ślady rąk)	Biały 	●	●				
	Czarny 	●	●				
	Beżowy 	●	●				
Obrzeże akcentujące	Aske WW*	●	●	●	●		
	Aske WN*	●	●	●	●		
	Aske WB*	●	●	●	●		
Metal	Biały					●	●
	Kamień*					●	●
	Aluminium					●	●
	Nevada					●	●
	Antracyt					●	●
	Słońce*					●	●
	Morze*					●	●
	Grafit*					●	●
	Czarny					●	●
Drewno	Dąb Naturalny						●
	Jesion Naturalny						●
	Dąb Biały						●
	Dąb Czarny						●

 - powierzchnia odporna na ślady rąk

Dekor		Blaty	Fronty do lockersów i skrzynek	Korpusy, skrzynki	Fronty lady, ścianki multi, przegrody		
MDF lakierowany		Biały	●				
		Żółty	●				
		Niebieski	●				
		Zielony	●				
		Bordowy	●				
		Czerwony	●				
		Szary	●				
		Czarny	●				
Tkanina**	Grupa cenowa I	Opal			●		
	Grupa cenowa II	Elf			●		
		Next			●		
		Evo			●		
	Grupa cenowa III	Sprint			●		
		Step			●		
		Bond			●		
		Keimo			●		
		Pastel			●		
	Grupa cenowa IV	Blazer			●		
		Nexus			●		
	Grupa cenowa V	Synergy			●		
		Revive			●		
		Fame			●		

* Kolor GRAFIT dopłata 9%,
kolor SŁOŃCE dopłata 3%,
kolor MORZE dopłata 10%,
kolor KAMIEN dopłata 10%,
obrzeże akcentujące dopłata 8%.

** Inne kolory niż we wzorniku ML z kolekcji NEXT, EVO, BLAZER – dostępne są z dłuższym terminem realizacji.

*** Wszystkie kolory z kolekcji SPRINT, STEP, BOND, KEIMO, PASTEL, NEXUS, SYNERGY, REVIVE, FAME – dostępne są z dłuższym terminem realizacji.

**** Stelaż biurek elektrycznych może być tylko w 2 kolorach: białym i aluminium.

***** Lockersy zmontowane dopłata 8%.

**Me
bel
UX.**

MEBELUX Sp. z o.o.
14-100 Ostróda, ul. Przemysłowa 9
tel./fax +48 89 646 12 22
e-mail: mebelux@mebelux.com.pl
www.mebelux.com.pl